

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO				
EMPRESA OFERTANTE LOTE 2 020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	SUMINISTROS TÉCNICOS DE GALICIA, S.L	SUMINISTROS TÉCNICOS DE GALICIA, S.L	SUMINISTROS TÉCNICOS DE GALICIA, S.L	SUMINISTROS TÉCNICOS DE GALICIA, S.L
Categoría ofertada: 01.02.02.00.00	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada				
Serie o programa de categoría 02.02.00	01.02.02.00.0033_ZAMA NEXT	01.02.02.00.0034_TESO	01.02.02.00.0035_NIX	01.02.02.00.0036_HYDRA
Marca del producto	FORMA 5	ISMOBEL	LIMOBEL	LIMOBEL
Fabricante del producto	GRUPO FORMA 5 S.L.U.	ISMOBEL S.A.	SISTEMAS LIMOBEL S.L.	SISTEMAS LIMOBEL S.L.
Características de los bienes				
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	Sistemas de mesas de estilo atemporal, autoportante mediante pies en forma de "U" invertida, pertenecientes a una serie funcional y completa, Zama Next se presenta como una alternativa fiable con capacidad para realizar una gran variedad de configuraciones que los programas de sistemas ofrecen, como son mesas individuales y benches de crecimiento indefinido o las mesas individuales con o sin alas.	Sistemas de mesas de estilo atemporal, autoportante mediante pies en forma de "U" invertida, pertenecientes a una serie funcional y completa, Teso se presenta como una alternativa de capacidad para realizar una gran variedad de configuraciones que los programas de sistemas ofrecen, como son mesas individuales y benches de crecimiento indefinido o las mesas individuales con o sin alas.	Sistemas de mesas de estilo atemporal, autoportante mediante pies en forma de "U" invertida, pertenecientes a una serie funcional y completa, Nix se presenta como una alternativa de capacidad para realizar una gran variedad de configuraciones que los programas de sistemas ofrecen, como son mesas individuales y benches de crecimiento indefinido o las mesas individuales con o sin alas.	Sistemas de mesas de estilo clásico, autoportante mediante pies en forma de "T" invertida, pertenecientes a una serie funcional y completa, Hydra se presenta como una alternativa para realizar una gran variedad como son mesas individuales y pools adosados con o sin alas.
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	TAPA: Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m3. ESTRUCTURA Y VIGA: Estructura monoviga compuesta por un juego de pórticos y viga central.Viga soporte 70 x 40 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. PÓRTICOS: Patas fabricadas en tubo cuadrado de acero 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y travesaño de 50 x 30 x 2 mm laminado en caliente y decapado. Superficie recubierta con pintura epoxi de 100 micras. Este programa incorpora tres tipos de pórticos: simple (para mesas individuales), doble (para benches) y de continuidad (para benches e individuales). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más cortos que los pórticos simples y dobles, facilita la redistribución de los puestos de trabajo. Estos pórticos de continuidad son de fácil y rápido montaje y dotan a la estructura de una gran rigidez gracias a su sistema de ensamblaje.	TAPA: Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 610 kg/m3. ESTRUCTURA Y VIGA: Estructura de doble viga unida a dos juegos de pórticos y viga central.Vigas soporte 40 x 30 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 80 micras. Unión de vigas y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. PÓRTICOS: Patas fabricadas en tubo cuadrado de acero 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y travesaño de 50 x 30 x 2 mm laminado en caliente y decapado. Superficie recubierta con pintura epoxi de 80 micras. Este programa incorpora tres tipos de pórticos: simple (para mesas individuales), doble (para benches) y de continuidad (para benches e individuales). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más cortos que los pórticos simples y dobles, facilita la redistribución de los puestos de trabajo. Estos pórticos de continuidad son de fácil y rápido montaje y dotan a la estructura de una gran rigidez gracias a su sistema de ensamblaje.	TAPA: Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m3. ESTRUCTURA Y VIGA: Estructura monoviga compuesta por un juego de pórticos y viga rigidizante.Viga soporte 50 x 50 x 2 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 80 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. PÓRTICOS: Patas fabricadas en tubo cuadrado de acero 50 x 50 x 2 mm de espesor y travesaño de 50 x 30 x 2 mm laminado en caliente y decapado. Superficie recubierta con pintura epoxi de 80 micras. Este programa incorpora tres tipos de pórticos: simple (para mesas individuales), doble (para benches) y de continuidad (para benches e individuales). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más cortos que los pórticos simples y dobles, facilita la redistribución de los puestos de trabajo. Estos pórticos de continuidad son de fácil y rápido montaje y dotan a la estructura de una gran rigidez gracias a su sistema de ensamblaje.	TAPA: Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m3. PÓRTICOS: Laterales de chapa de acero laminado en frío con bajo contenido en carbono que permiten electrificar verticalmente la mesa. La columna está fabricada con un espesor de chapa de 1,5 mm y la tapa embellecedora extraíble para el paso de los cables es de 0,8 mm. Soldado en todo su perímetro mediante soldadura de arco eléctrico en su modalidad de hilo continuo, lo que confiere al conjunto gran robustez a las partes soldadas. Gracias a su pliegues finales, la estructura consigue un acabado depurado reduciendo considerablemente el peligro ó cortes y enganchones. Resulta una mesa robusta debido a su amplia periferia en la estructura, unida mediante viga estructural que proporciona estabilidad a la mesa, y a su vez unido directamente a las patas para facilitar su montaje. Finalmente la estructura es pintada con pintura epoxi de sacado al horno en intervalo de tiempos. SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN: Realizado a través de la pata por la cual se aprovechan las zonas vacías e internas de esta, para guiar el cableado hasta la superficie de la mesa. Se puede complementar también con vértebras articuladas y vigas telescópicas en las que se puede alojar todo el cableado, cum pliendo con las características mecánicas y estéticas de la mesa.
Estructura				
Descripción general de la estructura	Estructura autoportante formada por dos pórticos en forma de "U" invertida unida entre sí mediante viga central	Estructura autoportante formada por dos pórticos en forma de "U" invertida unida entre sí mediante viga central	Estructura autoportante formada por dos pórticos en forma de "U" invertida unida entre sí mediante viga central	Estructura autoportante formada por dos pórticos en forma de "T" invertida unida entre sí mediante viga central
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	ESTRUCTURA Y VIGA: Estructura monoviga compuesta por un juego de pórticos y viga central.Viga soporte 70 x 40 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. PÓRTICOS: Patas fabricadas en tubo cuadrado de acero 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y travesaño de 50 x 30 x 2 mm laminado en caliente y decapado. Superficie recubierta con pintura epoxi de 100 micras. Este programa incorpora tres tipos de pórticos: simple (para mesas individuales), doble (para benches) y de continuidad (para benches e individuales). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más cortos que los pórticos simples y dobles, facilita la redistribución de los puestos de trabajo. Estos pórticos de continuidad son de fácil y rápido montaje y dotan a la estructura de una gran rigidez gracias a su sistema de ensamblaje. Pata de 50 x 50 x 2 mm y travesaño 50 x 30 x 2mm. Pintura epoxi con una capa de 100 micras.	ESTRUCTURA Y VIGA: Estructura de doble viga unida a dos juegos de pórticos y viga central.Vigas soporte 40 x 30 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 80 micras. Unión de vigas y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. PÓRTICOS: Patas fabricadas en tubo cuadrado de acero 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y travesaño de 50 x 25 x 2 mm laminado en caliente y decapado. Superficie recubierta con pintura epoxi de 80 micras. Este programa incorpora tres tipos de pórticos: simple (para mesas individuales), doble (para benches) y de continuidad (para benches e individuales). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más cortos que los pórticos simples y dobles, facilita la redistribución de los puestos de trabajo. Estos pórticos de continuidad son de fácil y rápido montaje y dotan a la estructura de una gran rigidez gracias a su sistema de ensamblaje.	ESTRUCTURA Y VIGA: Estructura monoviga rigidizante unida a dos juegos de pórticos y viga central.Vigas soporte 50 x 50 x 2 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 80 micras. Unión de vigas y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. PÓRTICOS: Patas fabricadas en tubo cuadrado de acero 50 x 50 x 2 mm de espesor laminado en caliente y decapado. Superficie recubierta con pintura epoxi de 80 micras. Este programa incorpora tres tipos de pórticos: simple (para mesas individuales), doble (para benches) y de continuidad (para benches e individuales). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más cortos que los pórticos simples y dobles, facilita la redistribución de los puestos de trabajo. Estos pórticos de continuidad son de fácil y rápido montaje y dotan a la estructura de una gran rigidez gracias a su sistema de ensamblaje.	PÓRTICOS: Laterales de chapa de acero laminado en frío con bajo contenido en carbono que permiten electrificar verticalmente la mesa. La columna está fabricada con un espesor de chapa de 1,5 mm y la tapa embellecedora extraíble para el paso de los cables es de 0,8 mm. Soldado en todo su perímetro mediante soldadura de arco eléctrico en su modalidad de hilo continuo, lo que confiere al conjunto gran robustez a las partes soldadas. Gracias a su pliegues finales, la estructura consigue un acabado depurado reduciendo considerablemente el peligro de cortes y enganchones. Resulta una mesa robusta debido a su amplia periferia en la estructura, unida mediante viga estructural que proporciona estabilidad a la mesa, y a su vez unido directamente a las patas para facilitar su montaje. Finalmente la estructura es pintada con pintura epoxi de sacado al horno en intervalo de tiempos. SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN: Realizado a través de la pata por la cual se aprovechan las zonas vacías e internas de esta, para guiar el cableado hasta la superficie de la mesa. Se puede complementar también con vértebras articuladas y vigas telescópicas en las que se puede alojar todo el cableado, cum pliendo con las características mecánicas y estéticas de la mesa.
Materiales				
Materiales generales del tipo de producto	Pórticos en Tubo de acero 1,5 mm de espesor, Sobre de mesa en tablero melamínico de 30 mms de espesor	Pórticos en Tubo de acero 1,5 mm de espesor, Sobre de mesa en tablero melamínico de 25 mms de espesor	Pórticos en Tubo de acero 2 mm de espesor, Sobre de mesa en tablero melamínico de 25 mms de espesor	Pórticos en chapa de acero 2 mm de espesor, Sobre de mesa en tablero melamínico de 25 mms de espesor
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto	Faldón en tablero melaminado de 19 mms de grosor ó en chapa de acero de 1,5 mm pintada epoxi. Tercer plano en tablero de partículas recubierto de melamina o tejido ignífugo M-1	Faldón en tablero melaminado de 19 mms de grosor ó en chapa de acero de 1,5 mm pintada epoxi. Tercer plano en tablero de partículas recubierto de melamina o tejido ignífugo M-1	Faldón en tablero melaminado de 19 mms de grosor ó en chapa de acero de 1,5 mm pintada epoxi. Tercer plano en tablero de partículas recubierto de melamina o tejido ignífugo M-1	Faldón en tablero melaminado de 19 mms de grosor ó en chapa de acero de 1,5 mm pintada epoxi. Tercer plano en tablero de partículas recubierto de melamina o tejido ignífugo M-1
Rango de dimensiones				
Largo (mm)	800/1000/1200/1400/1600/1800/2000	800/1000/1200/1400/1600/1800/2000	800/1000/1200/1400/1600/1800/2000	800/1000/1200/1400/1600/1800/2000
Profundidad/Fondo (mm)	600/800/1000/1200/1400/1600	600/800/1000/1200/1400/1600	600/800/1000/1200/1400/1600	600/800/1000/1200/1400/1600
Altura (mm)	750	750	750	750
Elementos no estructurales y acabados				
Descripción elementos exteriores no estructurales	Faldón frontal, tercer plano frontal, tercer plano lateral, ...	Faldón frontal, tercer plano frontal, tercer plano lateral, ...	Faldón frontal, tercer plano frontal, tercer plano lateral, ...	Faldón frontal, tercer plano frontal, tercer plano lateral, ...
Descripción de elementos interiores no estructurales	Pasacables, bandeja de electrificación horizontal, canaleta de electrificación vertical, soporte CPU ...	Pasacables, bandeja de electrificación horizontal, canaleta de electrificación vertical, soporte CPU ...	Pasacables, bandeja de electrificación horizontal, canaleta de electrificación vertical, soporte CPU ...	Pasacables, bandeja de electrificación horizontal, canaleta de electrificación vertical, soporte CPU ...
Acabados estándar disponibles y sus características	Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m3.	Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m3.	Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m3.	Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 25 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m3.
Acabados nivel superior disponibles y sus características	Tablero de partículas con recubrimiento en hoja de madera natural de 25 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 610 kg/m3.	Tablero de partículas con recubrimiento en hoja de madera natural de 25 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 610 kg/m3.	Tablero de partículas con recubrimiento en hoja de madera natural de 25 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 610 kg/m3.	Tablero de partículas con recubrimiento en hoja de madera natural de 25 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La densidad media para tableros de 25 mm de espesor es de 610 kg/m3.
Otras características				
Otras características relevantes				
Observaciones				
Precio o intervalo de precios (sin IVA)				
Precio o intervalo de precios (sin IVA)	190 € a 220 €	220 € a 310 €	220 € a 280 €	200 € a 270 €
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet	https://www.suteqa.com/catalogoAM012019/index.html	https://www.suteqa.com/catalogoAM012019/index.html	https://www.suteqa.com/catalogoAM012019/index.html	https://www.suteqa.com/catalogoAM012019/index.html
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	Mantenimiento_y_limpieza_de_productos_deforma5.com	8RT_MANUAL_MANTENIMIENTO_Y_LIMPIEZA_NEW.isobel.com		
Otros enlaces (acabados del producto y/u otra información adicional)	https://www.forma5.com/downloads/cctt/esgf/ CCTT_Zama_Next.pdf	https://www.isobel.com/portfolios/teseo/	https://limobelinwo.com/producto/mesa-de-oficina-nix/	https://limobelinwo.com/producto/mesa-de-oficina-hydra/
Certificaciones				
Certificaciones de producto	UNE-EN 527-1:2011: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: "Dimensiones". UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: "Requisitos mecánicos de seguridad". UNE-EN 527-2:2003:"Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: "Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura"	UNE-EN 527-1:2011: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: "Dimensiones". UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: "Requisitos mecánicos de seguridad". UNE-EN 527-2:2003:"Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: "Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura"	UNE-EN 527-1:2011: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: "Dimensiones". UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: "Requisitos mecánicos de seguridad". UNE-EN 527-2:2003:"Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: "Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura"	UNE EN 15372:2017 Mobiliario. Resistencia, durabilidad y seguridad. UNE EN 527-2:2017-AC: 2019 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos de seguridad, resis tenia y durabilidad.
Etiqueta ecológica de la UE, en su caso.	ISO 14006	ISO 14006	ISO 14006	ISO 14006
Otras certificaciones disponibles	ISO 9001 / ISO 14001	ISO 9001 / ISO 14001	ISO 9001 / ISO 14001	ISO 9001 / ISO 14001